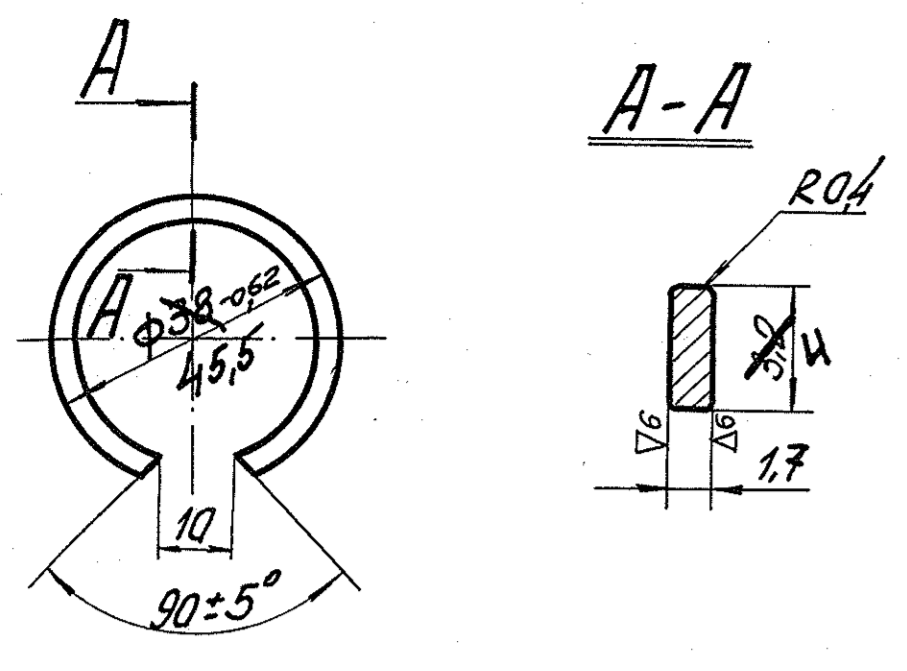
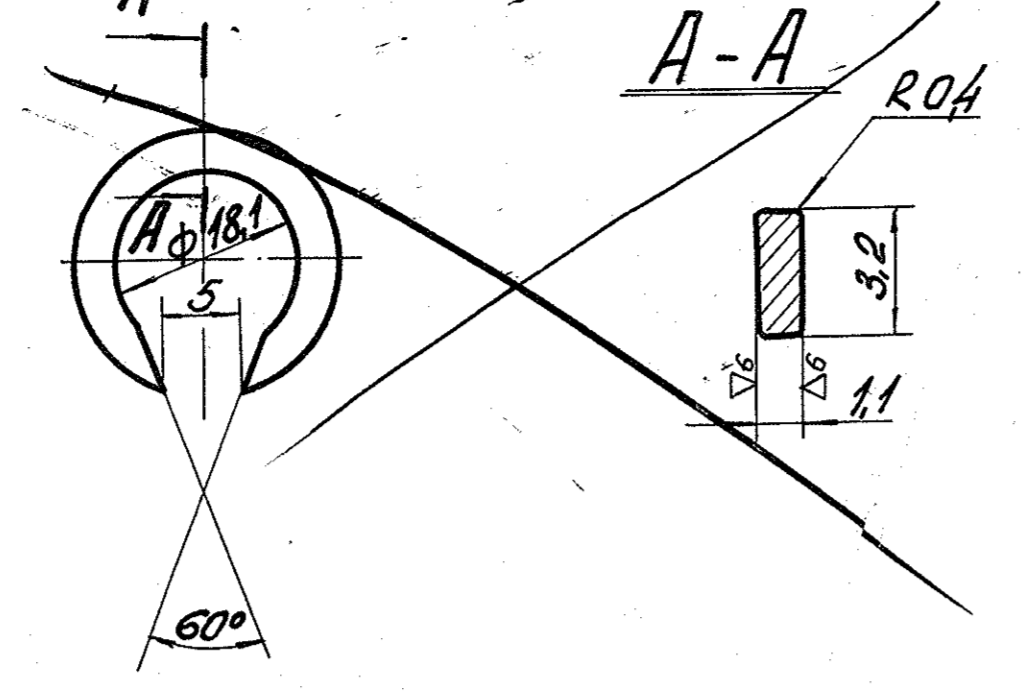


ИЛЗ88НМ



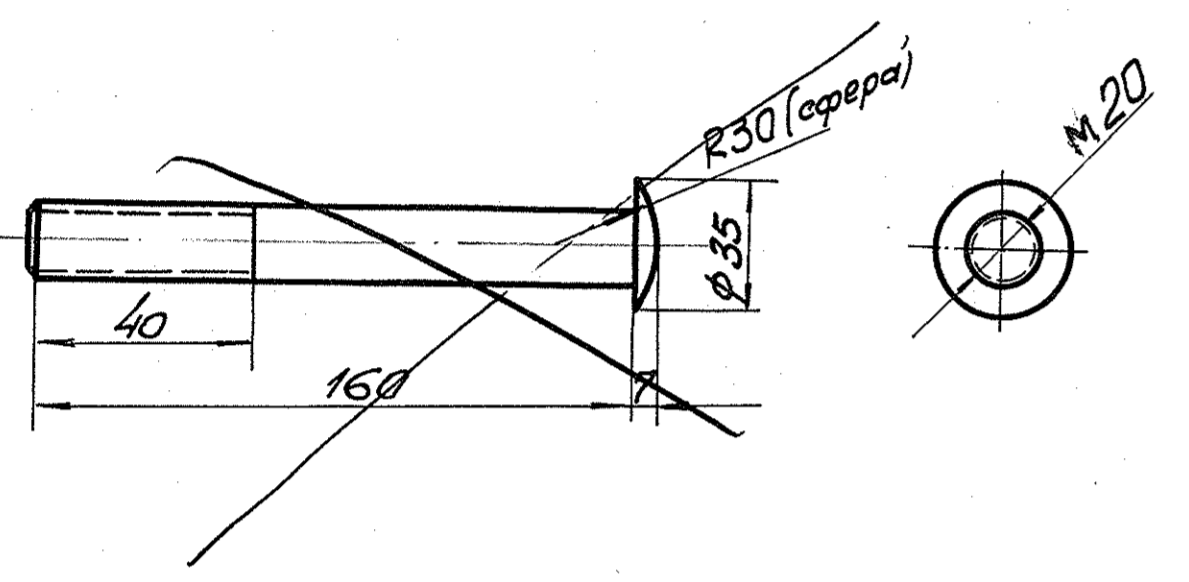
10	1	Кольцо ВК-35	Сталь 65Г	0,03	1:1	МА387-11	МА387-5
10	2	Кольцо ВК-35	Сталь 65Г	0,03	1:1	МА387-11	МА387-7
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



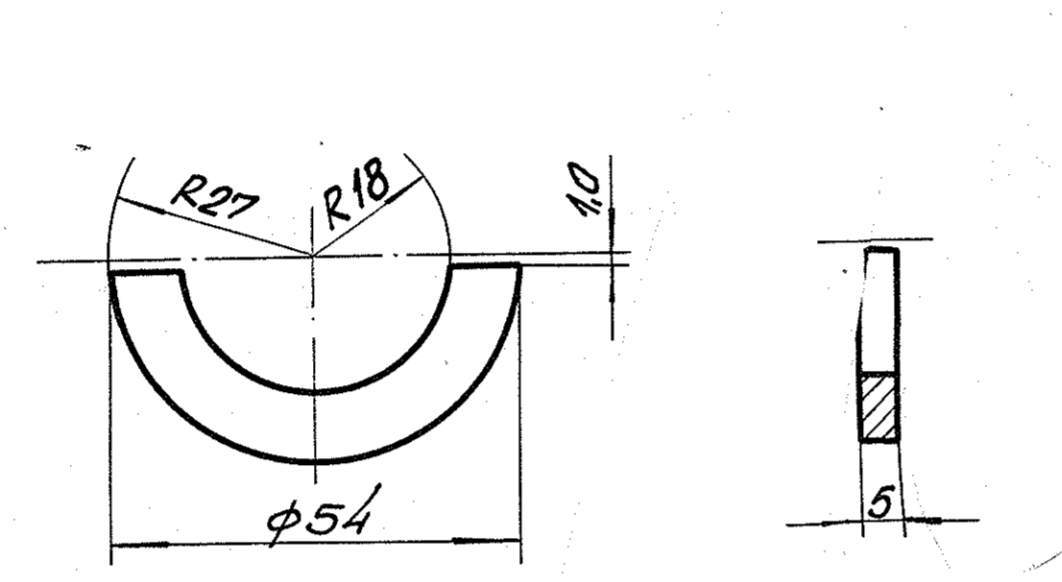
3	1	Кольцо НК-20	Сталь 65Г	0,002	1:1	МА387-11	МА387-3
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



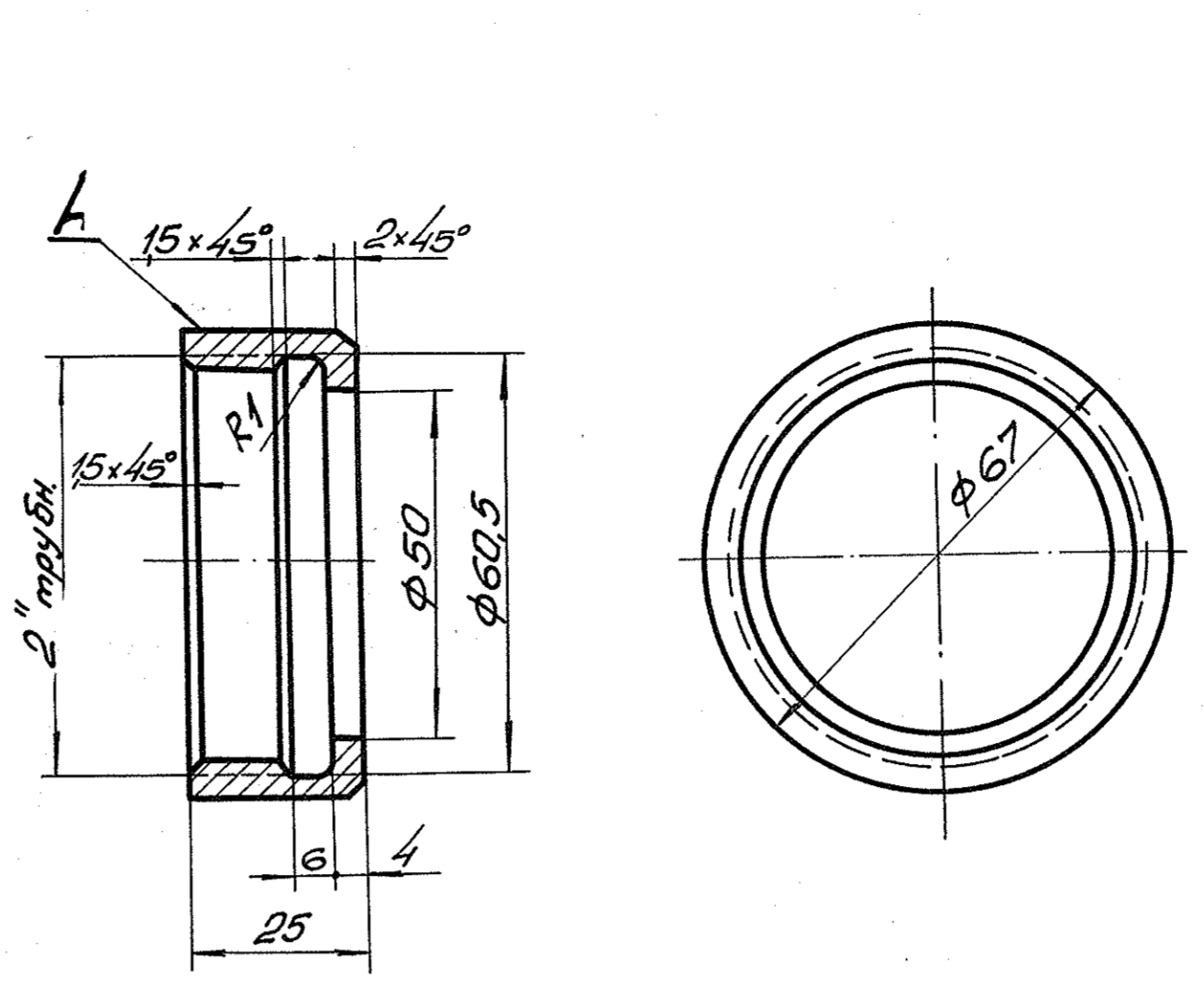
4	4	Болт ф20; л-160	Ст.3	0,42	1:2	МА387-11	МА387-2
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



4	2	Полушайба	Ст.3	0,025	1:1	МА387-11	МА387-10
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

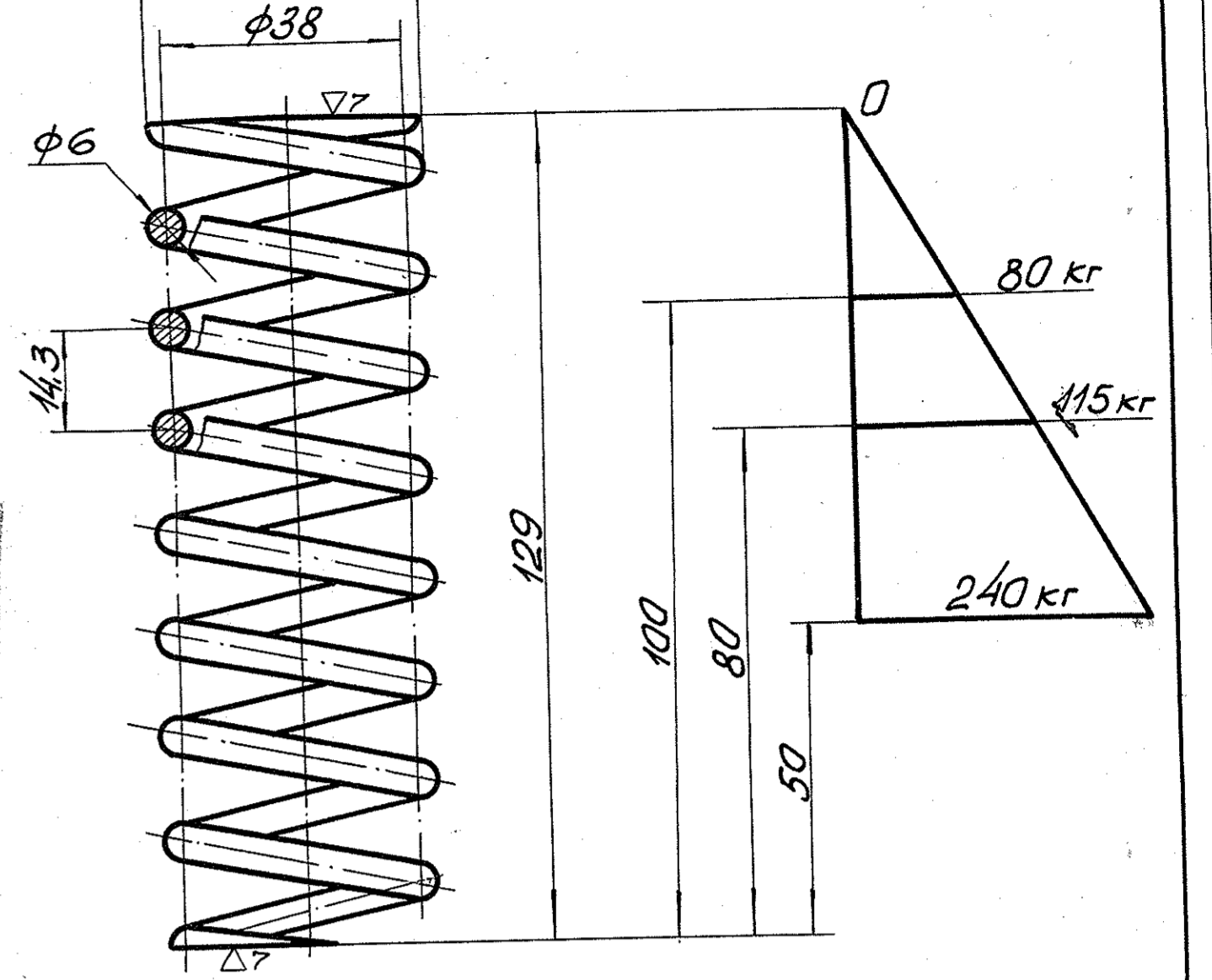
ИЛЗ88НМ



Примечание.
Поверхность А накатать накаткой прямой 100Т 26016.

3	1	Гайка накидная	Ст.3	0,15	1:1	МА387-11	МА387-10
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

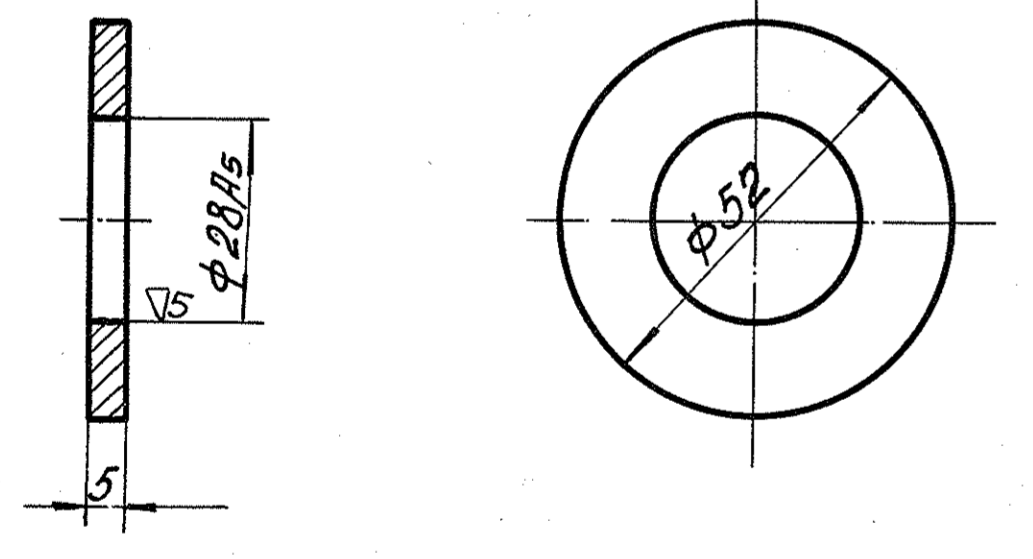
ИЛЗ88НМ



Примечания:
1. Заготовка пружины - проволока ф6мм; L=1100.
2. Навивка - любая.
3. Число рабочих витков - 7,5.
4. Полное число витков - 9.
5. Диаметр контрольного стержня - 31мм, длина - 45мм.
6. Термообработка: закалка в масле 790...830 °C и отпуск 350...480 °C НРС 40...48.
7. Испытание проводить многократным сжатием пружины до соприкосновения витков.

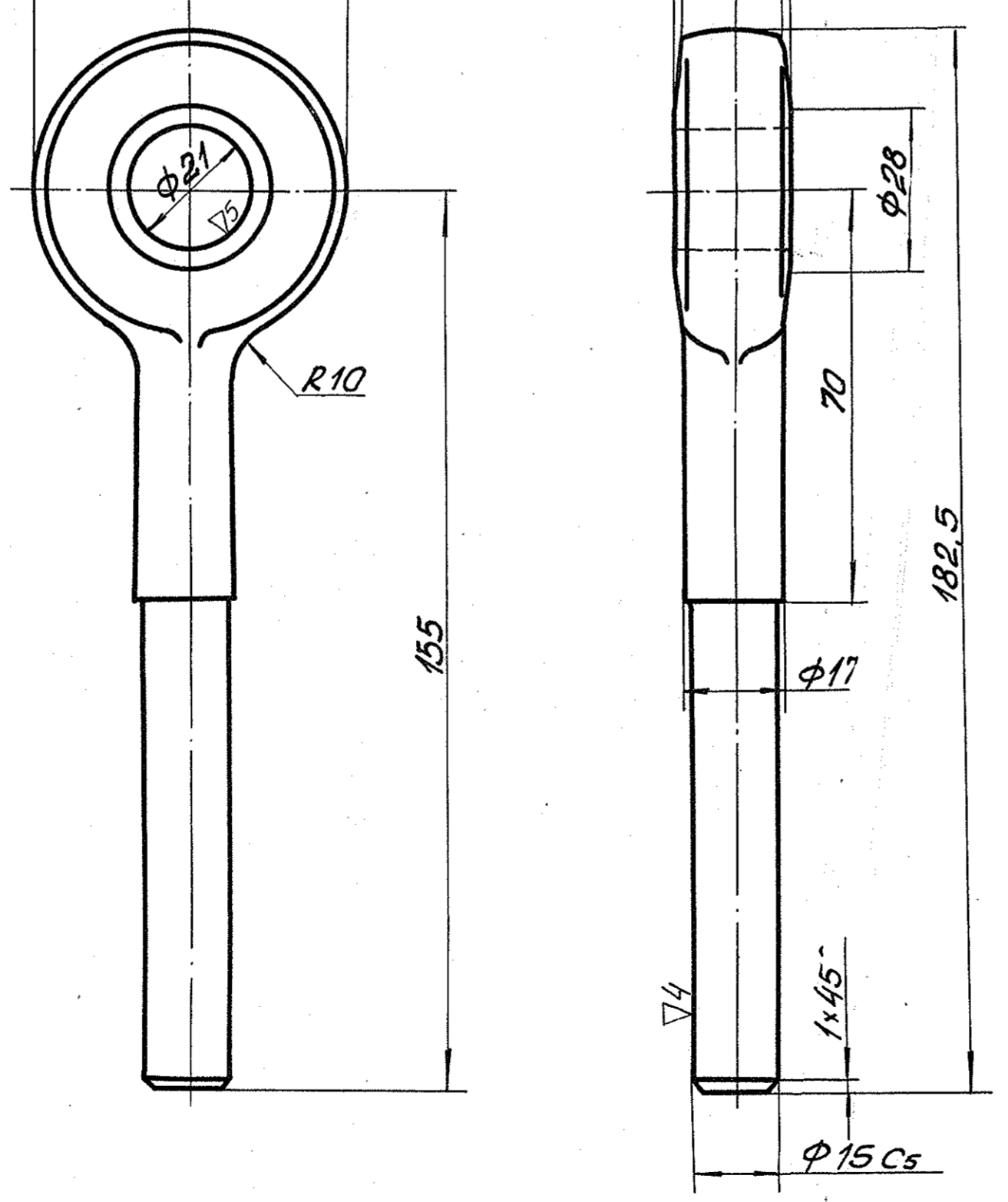
2	1	Пружина	Сталь 65Г	0,2	1:1	МА387-11	МА387-10
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



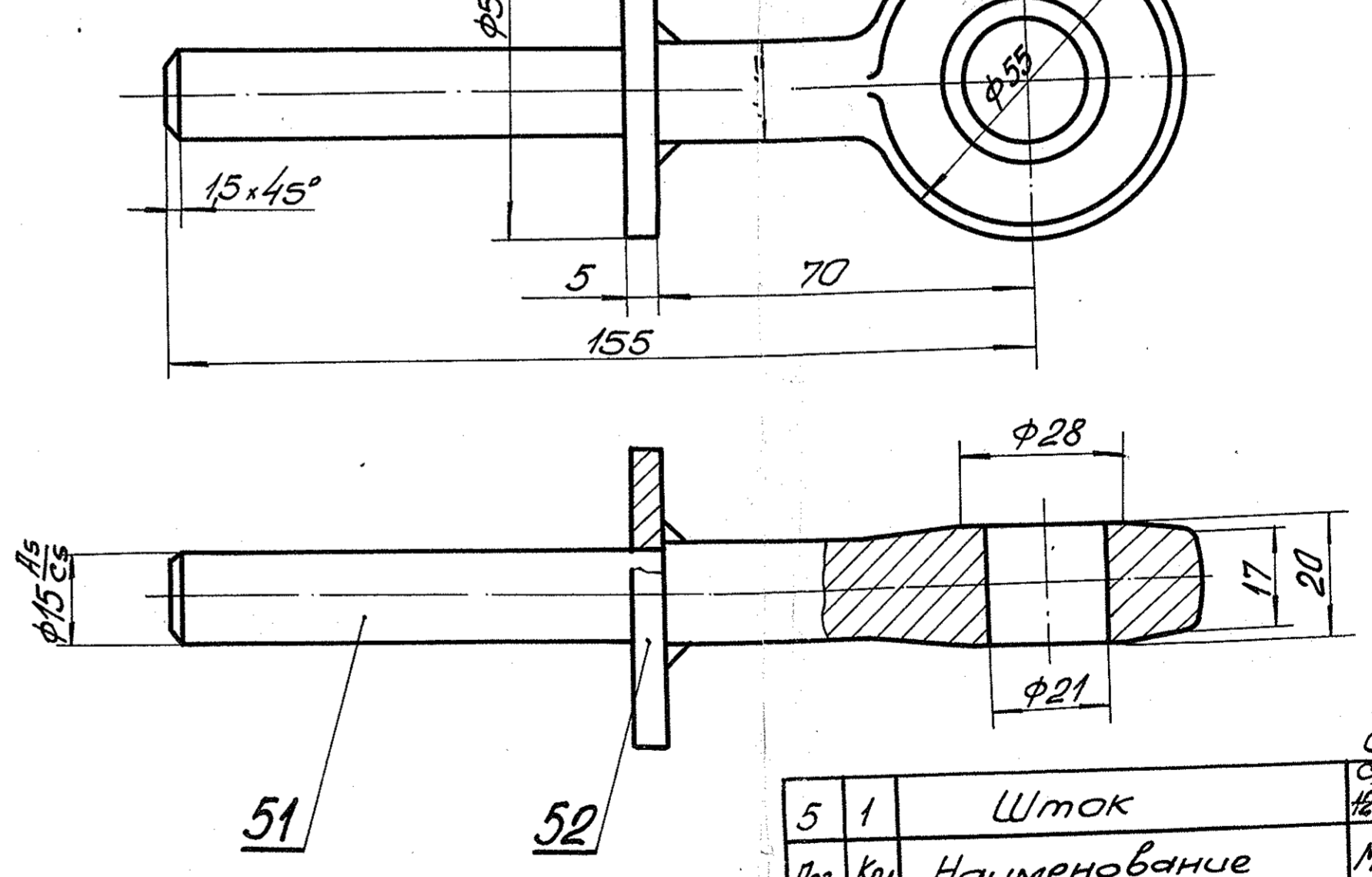
12	1	Шайба упорная	Ст.3	0,06	1:1	МА387-11	МА387-10
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



51	1	Стержень	Ст.3	0,5	1:1	МА387-11	МА387-11
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



Примечание.
Шайбу, поз.52, приварить к стержню, поз.51, непрерывным швом К=4.

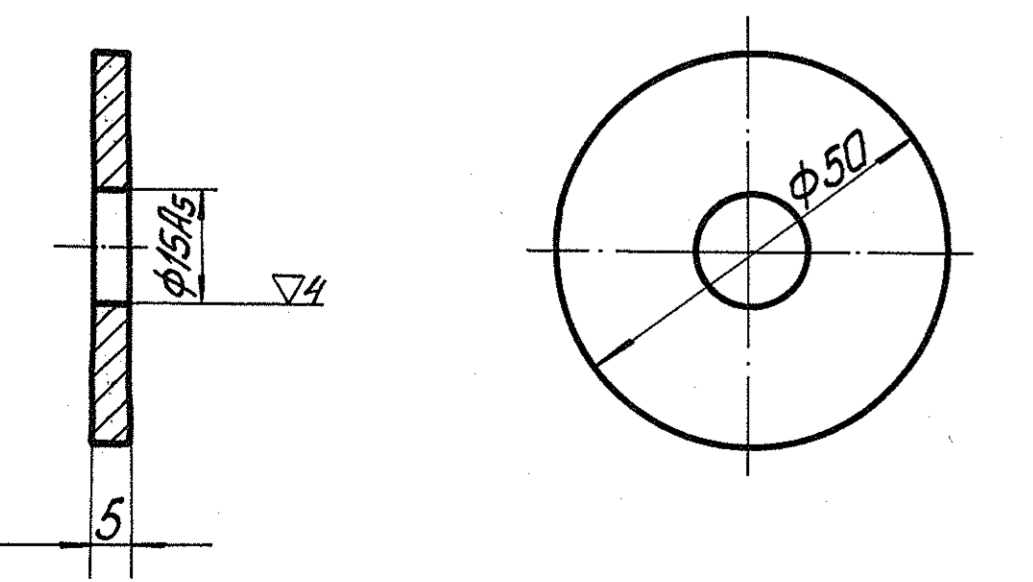
52	1	Шайба упорная	Сталь 65Г	0,07	0,07	МА387-11	Ст.3
51	1	Стержень	Сталь 65Г	0,5	0,5	МА387-11	Ст.3
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	в кг	Деталь	Сборочн. н черт.

С п е ц и ф и к а ц и я

ИЛЗ88НМ

5	1	Шток	Ст.3	0,57	1:1	МА387-11	МА387-10
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

ИЛЗ88НМ



52	1	Шайба упорная	Ст.3	0,07	1:1	МА387-11	МА387-11
Поз.	Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Деталь	Сборочн. н черт.

Металлургический завод
ЗАПОРОЖСТАЛЬ

Цех Мартеновский
Объект Линия утеплительных вставок
Содерж. Развешенный шаблон для из-чертежа ложниц типа 2, А Демпфер Детали

Согласовано: Копиров. Веселов, Веселова, Проект: рабочий
Контр.л. Файн, Саварыга М-б: 1:1
Проверил: Хинь, Петров Дата: 10. III - 72 г.
Рис. эоуп. Хинь, Петров ЧЗЛМ-Лабор. № 6
Нач. лаб. Фаянс
Зам. нач. ЦЗЛМ Т. Вилу-Селюков

МА387-11